



Technische Informationen und Verarbeitungsrichtlinie

Produkt : **TIKALFLEX TSC – Teak Solutions Caulk**

Datum : **08 / 2016**

Beschreibung

Tikalflex TSC ist ein einkomponentiger neutral vernetzender Dichtstoff für die Verfübung von Teak Decks. Es reagiert mit Luftfeuchtigkeit zu einer dauerhaften, flexiblen und blasenfreien Masse.

Es ist nicht korrosiv, hat eine exzellente Haftung an Teak Holz, ist sehr UV Licht beständig und sehr robust gegen Temperaturschwankungen, Salzwasser und viele Chemikalien. **Tikalflex TSC** ist sehr gut zu schleifen und kann nicht überlackiert werden.

Eigenschaften

- Keine Primer oder Haftvermittler benötigt, erlaubt.
- Dauerhaft flexible – Kein Schrumpf – Keine Risse – Kein Austrocknen
- Extrem lange Lebenserwartung – bis zu 10 Jahren Garantie
- Sehr beständig gegen Schimmel – dauerhaft farbtsabil
- Gut schleifbar – ergibt ein gleichmäßiges Bild
- Schnelle Oberflächenfestigkeit, die ein Begehen der Decks am nächsten Tag erlaubt.

Technische Daten

Farben:

Schwarz, Weiß, Grau

Achtung für Weiß und Grau Ergänzende Angaben beachten !

Schrumpf

Kein

Hautbildezeit	5 Minuten
Klebefrei nach	35-40 Minuten
Durchhärtung in 24 h (25°C / 50% Lf)	3,2 mm
Auspressrate	230 g/min.
Spezifische Dichte	1.28
Daten nach 7 Tagen bei 25°C / 50% Lf	
Härte Shore A	35
Bruchfestigkeit (Maximale Dehnung) (psi= N/mm²)	1,72 N/mm ²
Dehnung	550%
Haftung an Teak (pli = N/mm)	3.500 N / mm
Nasse Haftung an Teak (pli = N/mm)	3.150 N / mm
Zulässige Temperaturen	-40°C bis 163°C
Verarbeitungs Temperatur	-10°C bis 60°C
Verfärbung im ATLAS Weathering	Keine

Verarbeitungsrichtlinie - Anwendung

Achtung für Weiß und Grau Ergänzende Angaben beachten !

Tikalflex TSC darf ausschließlich in trockenen Fugen verarbeitet werden, niemals in Feuchten oder Nassen.

Die beste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +5°C und 33°C.

Tiefere Temperaturen führen zu einer deutlich verlängerten Aushärtzeit !

Bei Arbeiten in den Tropen oder sehr heißen Umgebungen sollte das Deck komplett eingehaust werden um zu hohe Oberflächentemperaturen zu verhindern.

Diese führen zu Blasenbildung auf der Oberseite des **Tikalflex TSC**.

Der Endschliff der Fugenflanken mit einem Nahtschleifer oder einem ähnlichen Werkzeug soll die Fläche glätten, jegliche Einschlüsse, Splitter oder durch das Sägen erzeugte Poliermarken an der Flankenoberfläche entfernen.

Im Anschluss müssen die Fugen gründlich mit einem kräftigen Staubsauger mit geeigneter Düse ausgesaugt werden. Ein Luftgebläse ist nicht zu empfehlen,



da dadurch Staub in benachbarte, bereits gereinigte Fugen, eingetragen werden kann.

Als letzter Schritt sind die Fugen mit einem sauberen Tuch und Aceton oder ölfreien Ethanolen zu reinigen.
Auf keinen Fall mit Terpentinersatz arbeiten !

Auf keinen Fall dürfen Sie irgendeine Art von Primern oder Haftvermittlern verwenden !

Der Einsatz von Primern jeglicher Art führt zu einem Garantieausschluss.

Verarbeitung

Auf dem Boden der Fuge ist in jedem Fall ein Einlegeband zu verwenden.
Die Breite des Bandes soll möglichst genau der der Fuge entsprechen.
Z.B. 3M Fine Line Automotive Pin Stipe, TESA.

Verfüllen Sie die Fugen immer von unten nach oben.
Setzen Sie dazu die Kartuschen / Schlauch Düse so tief wie möglich auf den Boden der Fuge und füllen diese dann bis sie leicht überfüllt ist.
Auf diese Weise verhindern Sie Lufteinschlüsse.

Nach dem Aushärten sollen die Fugen mit einem Cutter- Messer bündig mit dem Deck beschnitten werden.
Es soll in jedem Fall verhindert werden, daß die Fugen nach dem Rückschnitt konkav ausgebildet ist.

Aushärtungs- und Reaktionszeit | Schleifen

Die Reaktion des Materials hängt von mehreren Faktoren ab.
Neben der Geometrie der Fuge spielt die Luftfeuchtigkeit sowie die Temperatur eine entscheidende Rolle.



Sehr kalte oder auch sehr trockene Luft verlängert die Aushärtung des Materials erheblich.
Unter mittleren Arbeitsbedingungen (20° C und 60% Luftfeuchte) härtet das **Tikalflex TSC** ca. 1-2 mm je 24 h aus.

Das Schleifen darf frühestens nach vollen 48 Stunden erfolgen.

Reinigung

Überschüssiges Material kann von nicht saugenden Oberflächen, wie Werkzeug und GFK mit TIKALFLEX Cleaner liquid, und von der Haut und Werkzeugen mit TIKALFLEX Cleaning whipes entfernt werden.
Auf keinen Fall mit Terpentinersatz arbeiten !
Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch (Schleifen) entfernt werden.

Einschränkende Hinweise

Niemals mit säurehaltigen Reinigern arbeiten.
Tikalflex TSC ist nicht überstreichbar, Farbe wird nicht auf **Tikalflex TSC** haften.

Lagerung

Ungeöffnete Lagerung bei trockenen, kühlen Umgebungen :

Kartuschen	16 Monate
Schlauchbeutel	18 Monate

Spezifikationen

Tikalflex TSC entspricht den US- Amerikanischen Spezifikationen TT-S-001543A, TTS-00230C und ASTM C920-86.



Verpackung

300 ml Kartuschen / 1 VE = 12 Stk.
592 ml Schlauchbeutel / 1 VE = 16 Stk

Sicherheit

Direkter Kontakt mit unausgehärtetem Material kann die Augen und Haut irritieren.
Ausdünstungen können zu Irritationen der Atemwege führen. Achten Sie auf eine ausreichende Belüftung.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt !

Haftungsbegrenzung - Garantie

Alle Informationen aus diesem Dokument sind empirisch ermittelt.
Tikal Marine Systems GmbH übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit jeglicher Daten hieraus.

Tikal Marine Systems GmbH übernimmt ebenso keine Haftung und Verantwortung für Verarbeitungsergebnisse, da Tikal Marine Systems GmbH keine Kontrolle über die Lagerung, die verwendeten Hölzer, die Vorbehandlung, Temperaturen bei der Verarbeitung und die Anwendung hat.

Dies gilt nicht, wenn Tikal Marine Systems GmbH einen Garantierantrag erhalten hat und darauf einen Garantieschein herausgegeben hat.

Siehe hierzu www.tikal-online.de/teakdeck

Der Endkunde hat für jede von der hier beschriebenen Anwendung abweichende Arbeit eigene Eignungstest durchzuführen.